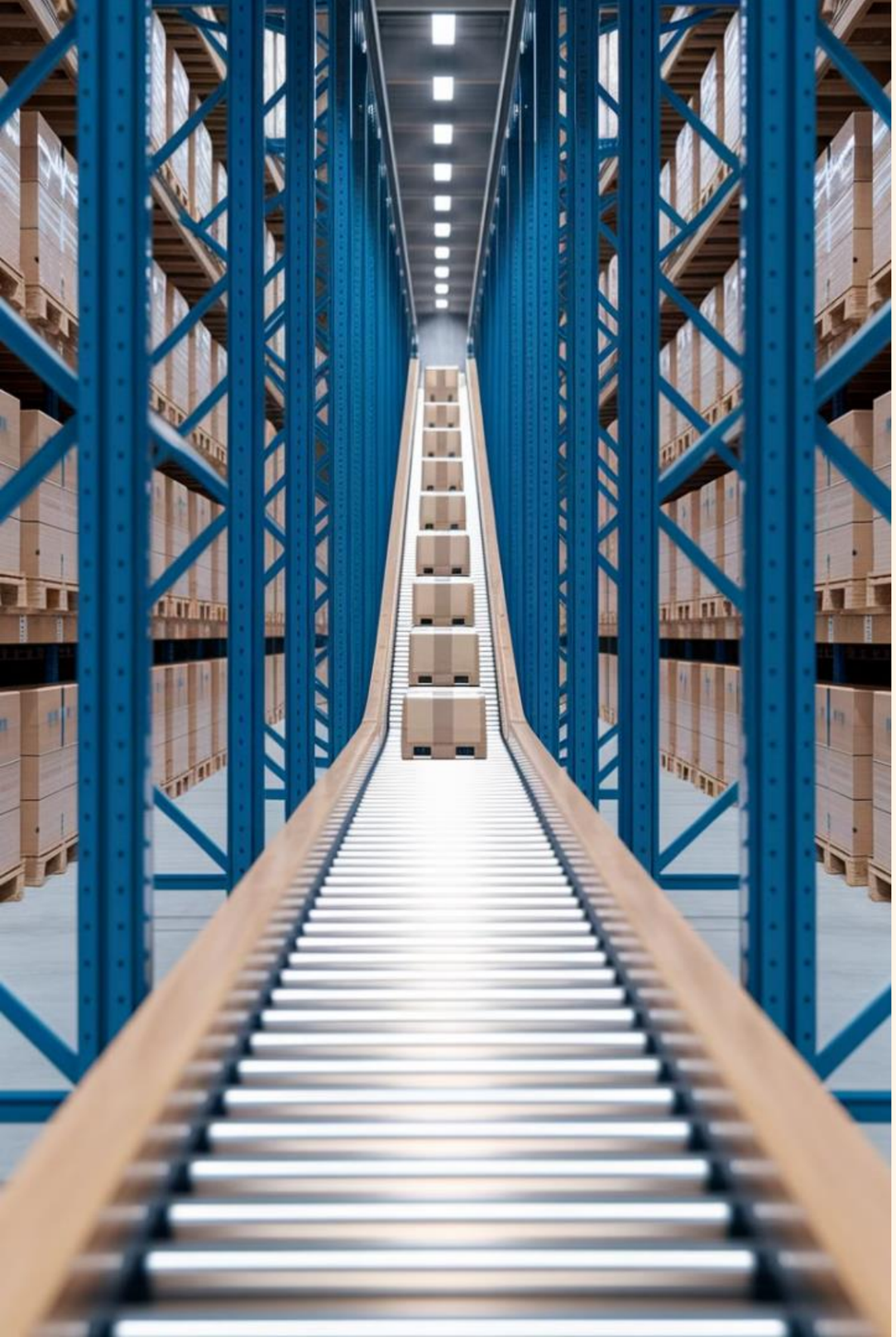


Kệ Pallet Con Lăn Flow Rack Trong Kho Bao Bì

Hệ thống kệ lưu trữ tiên tiến giúp tối ưu luân chuyển hàng hóa theo nguyên tắc FIFO. Đặc biệt phù hợp cho kho bao bì đóng gói, giúp doanh nghiệp tiết kiệm không gian và bảo đảm chất lượng sản phẩm.



Khái Niệm Và Nguyên Lý Hoạt Động

Hệ Thống Con Lăn

Kệ tích hợp băng tải con lăn theo độ dốc nhất định. Pallet tự trượt dần xuống nhờ lực hấp dẫn.

Dòng Chảy Liên Tục

Tạo dòng chảy hàng hóa liên tục. Khi lấy pallet phía trước, pallet sau tự động chạy xuống.

Nguyên Tắc FIFO

Hoạt động theo nguyên tắc nhập trước xuất trước. Giúp kiểm soát hạn sử dụng và vòng đời sản phẩm.



Cấu Trúc Của Flow Rack

Khung Kệ (Frame)

Làm từ thép chịu lực cao, sơn tĩnh điện hoặc mạ kẽm. Đảm bảo khả năng chịu tải và độ bền cao.

Hệ Thống Con Lăn

Thép mạ kẽm hoặc nhựa cứng chịu lực. Định vị hướng di chuyển cho pallet theo đường trượt.

Cơ Cấu Giảm Tốc

Trang bị phanh hoặc tấm hãm. Kiểm soát tốc độ trượt, tránh va chạm mạnh khi pallet xuống cuối kệ.

Lợi Ích Trong Ngành Bao Bì

Tối Ưu Luân Chuyển

Pallet luôn sẵn ở vị trí thuận tiện. Rút ngắn thời gian chờ đợi và di chuyển trong kho.

Đảm Bảo Chất Lượng

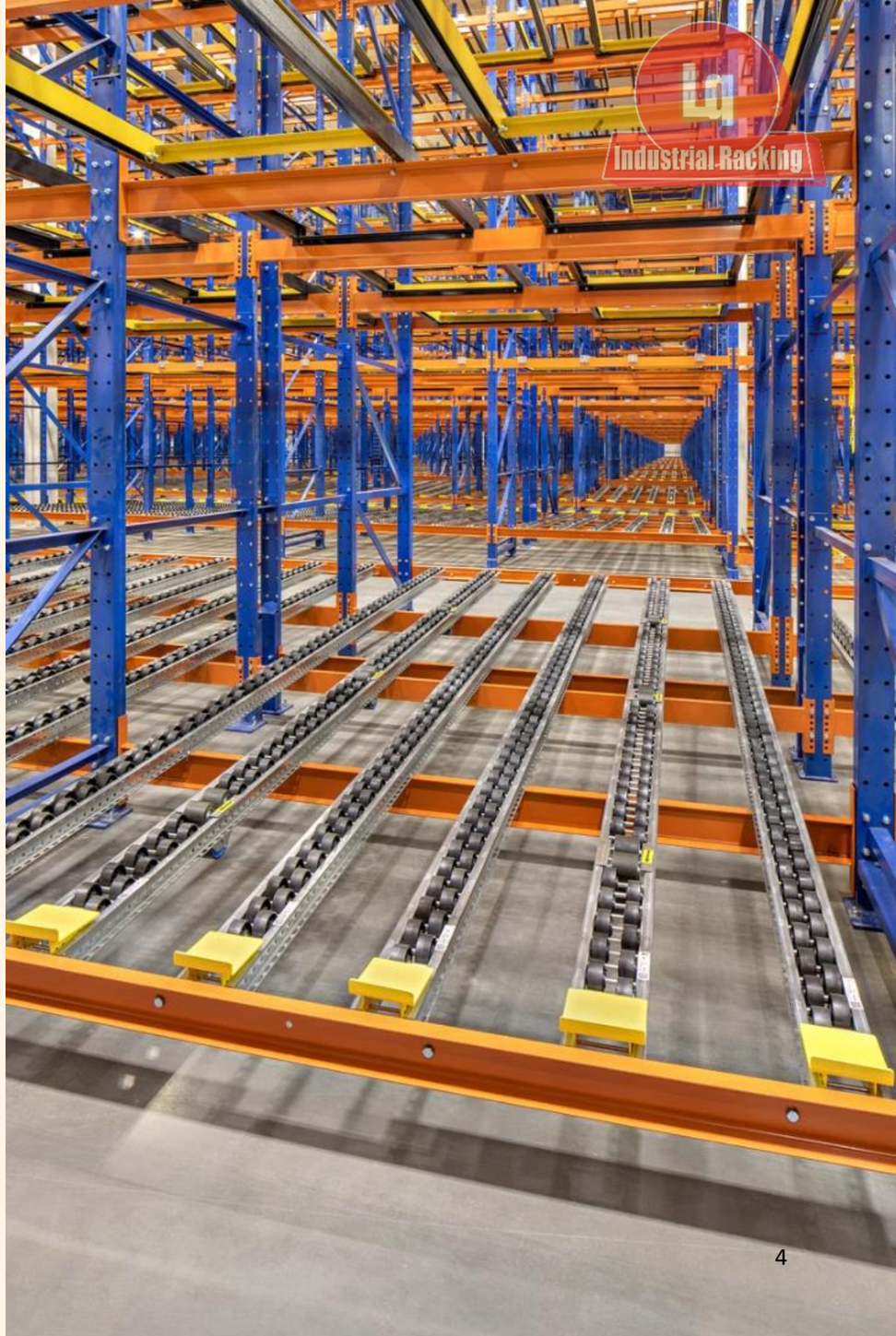
Hạn chế tình trạng đọng hàng. Bao bì luôn được sử dụng theo thứ tự nhập, tránh xuống cấp.

Giảm Chi Phí Vận Hành

Cắt giảm số lần sử dụng xe nâng. Giảm công sức nhân viên và chi phí năng lượng.

Tăng Sức Chứa Kho

Tối ưu khoảng không gian giữa các pallet. Chứa nhiều hàng hóa hơn trên cùng diện tích.



https://giakelongquyen.com/ke-pallet-con-lan-flow-rack-kho-bao-bi-dong-goi/



Lưu Ý Khi Triển Khai

1

Xác Định Tải Trọng

Đảm bảo pallet không vượt quá khả năng chịu tải của con lăn. Đồng bộ kích thước pallet để chuyển động êm ái.

2

Tính Toán Độ Dốc

Thông thường từ 3-5% tùy trọng lượng. Quá dốc gây trượt nhanh, quá thấp làm pallet không trượt.

3

Chọn Chất Liệu Phù Hợp

Xem xét môi trường kho và tính chất bao bì. Chọn vật liệu bền, chống ăn mòn cho tuổi thọ cao.

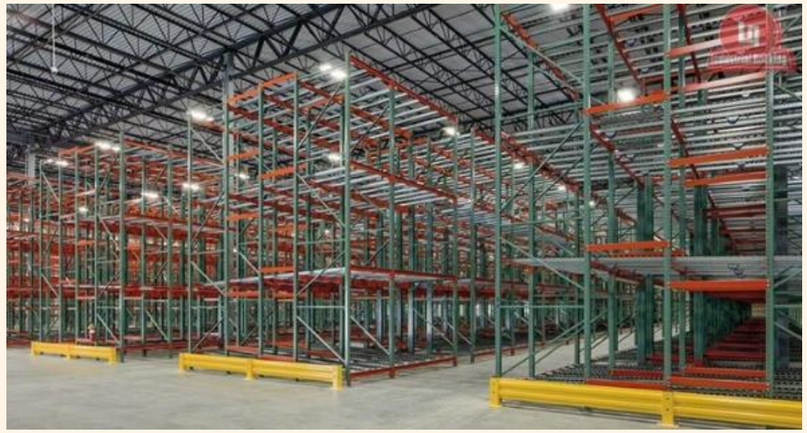
4

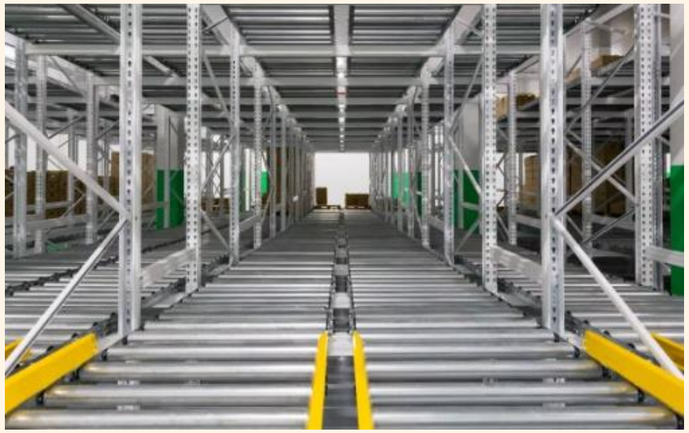
Bảo Trì Định Kỳ

Kiểm tra con lăn, đường trượt và ốc vít. Vệ sinh và bôi trơn thường xuyên để đảm bảo hoạt động trơn tru.

Ứng Dụng Trong Các Mô Hình Kho









Flow Rack phù hợp với nhiều loại kho bao bì: kho thùng carton, kho chai lọ nhựa và thủy tinh, kho màng bọc và băng keo, kho bao bì y tế và thực phẩm.

https://giakelongquyen.com/ke-pallet-con-lan-flow-rack-kho-bao-bi-dong-goi/

Câu Hỏi Thường Gặp

1

Phù Hợp Với Mọi Kích Cỡ Bao Bì?

Hoạt động tốt nhất khi pallet đồng nhất. Có thể tùy chỉnh độ dốc và khoảng cách con lăn để đáp ứng nhiều kích thước.

2

Yêu Cầu Bảo Trì?

Cần kiểm tra con lăn, vệ sinh và tra dầu mỡ định kỳ. Quá trình đơn giản nhưng cần thực hiện thường xuyên.

3

Kiểm Soát Tốc Độ Trượt?

Sử dụng phanh giảm tốc hoặc tấm hãm. Điều chỉnh độ dốc phù hợp với trọng lượng pallet.

4

Ứng Dụng Cho Kho Lạnh?

Có thể lắp đặt trong kho lạnh với vật liệu đặc biệt. Long Quyền cung cấp giải pháp kệ cho nhiều môi trường.



https://giakelongquyen.com/ke-pallet-con-lan-flow-rack-kho-bao-bi-dong-goi/

Về Công Ty Long Quyền

25+

Năm Kinh Nghiệm

Thương hiệu hàng đầu trong sản xuất và cung cấp giải pháp kệ kho tại Việt Nam.

24/7

Hỗ Trợ Kỹ Thuật

Đội ngũ chuyên viên giàu kinh nghiệm, hỗ trợ khắc phục sự cố nhanh chóng.

100+

Dự Án Thành Công

Triển khai cho nhiều doanh nghiệp sản xuất bao bì, thực phẩm và hàng tiêu dùng.

Liên hệ ngay để được tư vấn:

Hotline: 0903422179 (Mr. Đạt) | Email: contact@giakelongquyen.com |

Địa chỉ: 79 Đào Tấn, Ba Đình, Hà Nội

